



ABSORBENTE ANTIDERRAPANTE

Descripción:	ABSORBENTE DE LIQUIDOS Y ANTIDERRAPANTE
Código:	Q03.01.001
Revisión y Fecha:	11 31/12/2014
Características:	Producto en base mineral, absorbe todo tipo de aceites, disolventes, hidrocarburos, agua y otros líquidos. Una de sus principales cualidades es proporcionar unos suelos antiderrapantes, disminuyendo los riesgos de accidente en el trabajo. Deja los suelos totalmente secos y limpios. Recomendado para uso en Industria Alimentaria.
Especificaciones:	Absorción de aceite: Método Westinghouse 60-70%. (es decir, entre 0,6 y 0,7 litros de aceite por kilo de producto). Absorción de agua: Método Westinghouse 110-130% (es decir, entre 1,1 y 1,3 litros de agua por kilo de producto). Aspecto: Sólido granular. Color: Marrón. Densidad: 0,65±0,01 g/cc El producto se puede regenerar. Tras absorber agua puede secarse y volver a usar. Humedad: 8±1% Olor: Inodoro. Pérdida por calefacción: 11,69% Superar al serrín como absorbente, disminuyendo el riesgo de incendio. Totalmente incombustible e insoluble. Inerte.
Aplicaciones:	Se utiliza para eliminar y absorber líquidos que se hayan vertido accidentalmente en gasolineras, talleres, fábricas de productos químicos, mantenimiento de carreteras, etc. Como absorbente de lixiviados en cementerios. Para eliminar malos olores producidos por el tabaco, deyecciones de animales, así como malos olores en neveras, cámaras frigoríficas, etc.
Forma de uso:	Esparcir una capa de algunos milímetros de producto sobre el líquido vertido, dejar actuar durante unos minutos y barrer a continuación.
Recomendaciones:	No requiere recomendaciones específicas. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor.
Presentación:	A granel por kilos.
Toxicología:	Consultar ficha de Seguridad