

ACEITE BLANCO REFINADO

Descripción: LUBRICANTE Y ANTIADHERENTE INCOLORO DE BAJA VISCOSIDAD

Código: Q02.02.002

Revisión y Fecha: 10 31/12/2014

Características: Aceite refinado incoloro de baja viscosidad idóneo para la lubricación de

mecanismos de precisión, mecanización de metales y como agente desmoldeante sin silicona. Recomendado para uso en Industria Alimentaria.

Especificaciones: Aspecto: Aceite transparente incoloro.

Densidad a 15° C (INTA 150213-A): 0,85 ± 0,01 gr/cc.

Norma ISO: VG - 15

Olor: Inodoro.

Punto de congelación: -9°C Punto de inflamación: 180°C Viscosidad a 40°C (mm2/s): 15

Aplicaciones: Utilizar puro en cualquier aplicación que necesite un lubricante refinado de

baja viscosidad incoloro e inodoro, principalmente en industria textil, alimentación, farmacéutica, etc. Lubricación de mecanismos: máquinas de coser, de escribir, balanzas, etc. En el corte de aluminio. En carpinterías e industrias de la madera para lubrificar y ayudar al deslizamiento sin posteriores problemas de repintado. Como abrillantador sin silicona. Cualquier aplicación que necesite un desmoldeante sin silicona que admita un posterior pintado, serigrafiado, etc., de las piezas desmoldeadas.

Principalmente en las industrias de transformación del plástico.

Forma de uso: Pulverizar directamente sobre la superficie a lubricar. Para lograr máxima

efectividad como desmoldeante, es conveniente que la superficie de aplicación esté totalmente limpia, exenta de grasa, polvo o cualquier tipo de

suciedad.

Recomendaciones: No necesita precauciones especiales para su uso. Consumir

preferentemente antes de 2 años desde la fecha de envasado que aparece en la etiqueta. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en

lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor.

Presentación: A granel por litros en envases metálicos.

Toxicología: Consultar ficha de Seguridad