

## STAR X

**Descripción:** DESENGRASANTE CONCENTRADO HIDROSOLUBLE

**Código:** Q01.02.003

**Revisión y Fecha:** 9 31/12/2014

Características: Desengrasante alcalino de uso general. Es un producto soluble en agua e

ininflamable. En base a tensioactivos biodegradable. Recomendado para Industria Alimentaria.

**Especificaciones:** Aspecto: líquido transparente

Color: Rojo.

Densidad: 1,04-1,05 g/cc Olor: Característico

alcalino. Valor de pH: 13,5 ± 0,5

Aplicaciones: Puede ser utilizado sobre suelos, paredes, techos, maquinarias,

herramientas, baldosas, goma, acero, superficies pintadas lavables, etc. Por su gran poder desengrasante se utiliza para la limpieza de cocinas, cafeterías, industrias alimentarias, talleres, equipos de refrigeración, etc. Elimina las manchas de tinta (bolígrafos, rotuladores) en el mobiliario de colegios. Elimina la resina de las bandas lijadoras en la industria de la madera. Para la limpieza de tapicerías (comprobar previamente la solidez del color y del tejido en una

zona poco visible).

Forma de uso: Puede ser utilizado puro o diluido hasta en veinte partes de agua según el

grado de suciedad a eliminar. En caso de grasas persistentes pulverizar y dejar actuar durante

unos minutos. Puede utilizarse con máquina generadora de espuma.

**Recomendaciones:** Evitar usar puro sobre aluminio o pinturas deterioradas. Consumir

preferentemente antes de 3 años desde la fecha de envasado que aparece en la etiqueta. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de

la luz y de fuentes de calor.

**Presentación:** A granel por litros en envase plástico.

**Toxicología:** Consultar ficha de Seguridad